



SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL
CONSELHO REGIONAL DE FARMÁCIA DO ESTADO DE PERNAMBUCO
PRESIDÊNCIA
Rua Amélia, 50 - Espinheiro – fone/Fax 3426-8540 RECIFE -PE

PORTARIA Nº 001/2018.

A **PRESIDENTE DO CONSELHO REGIONAL DE FARMÁCIA DO ESTADO DE PERNAMBUCO – CRF/PE, DRA. GISÊLDA CASTRO LEMOS DE FREITAS**, no uso de suas atribuições regimentais e nos termos da Lei Federal nº 3.820/60, observando os princípios constitucionais da legalidade, impessoalidade, moralidade, eficiência e publicidade;


Considerando as disposições do artigo 55, *caput* e seu parágrafo único, do Regimento Interno do CRF/PE (Deliberação nº 003/2015), inerentes aos cargos de livre nomeação e exoneração;

Resolve:

Nomear, a partir de 1º de janeiro de 2018, **Daniela de Oliveira Monteiro e Silva**, CPF/MF sob o nº 007.758.694-81, RG 4914417 SSP/PE, para o Cargo de Assessora de Diretoria do CRF/PE, conforme preconiza o Regimento Interno do CRF/PE (Deliberação nº 003/2015).

Dê-se ciência e publicidade.

Recife, 05 de janeiro de 2018.


Dra. Gisêlda Castro Lemos de Freitas
Presidente do CRF/PE
