



SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL
CONSELHO REGIONAL DE FARMÁCIA DO ESTADO DE PERNAMBUCO
PRESIDÊNCIA
Rua Amélia, 50 - Espinheiro - fone/Fax 3426-8540 RECIFE -PE

PORTARIA Nº 020/2017

A PRESIDENTE DO CONSELHO REGIONAL DE FARMÁCIA DO ESTADO DE PERNAMBUCO E DISTRITO ESTADUAL DE FERNANDO DE NORONHA, Dra. Gisêlda Castro Lemos de Freitas, no uso de suas atribuições regimentais que lhe são conferidas pela Lei Federal nº 3.820/60 e;

Considerando as disposições contidas no Artigo 38, da Deliberação nº 003/2015, Regimento Interno deste CRF/PE, diante da exoneração, a pedido, da Farmacêutica Dra. Flávia Sales Lopes do Nascimento – CRF/PE nº 02600 da Comissão de Indústria Farmacêutica do CRF/PE, não se tendo alcançado a composição mínima, regimentalmente exigida, de 03 (três) membros.

Resolve:

Destituir a Comissão de Indústria Farmacêutica do CRF/PE constituída para o biênio 2016/2017, então composta pelos farmacêuticos Dr. Bruno Aires dos Santos - CRF/PE nº 03206 e Dr. Antônio Diógenes Pereira de Oliveira - CRF/PE nº 03517.

Recife, 02 de junho de 2017.


Dra. Gisêlda Castro Lemos de Freitas
Presidente do CRF/PE
