



SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL  
CONSELHO REGIONAL DE FARMÁCIA DO ESTADO DE PERNAMBUCO  
**PRESIDÊNCIA**  
Rua Amélia, 50 - Espinheiro – fone/Fax 3426-8540 RECIFE -PE

---

PORTARIA Nº 015/2017.

**A PRESIDENTE DO CONSELHO REGIONAL DE FARMÁCIA DO ESTADO DE PERNAMBUCO E DISTRITO ESTADUAL DE FERNANDO DE NORONHA,** Dra. Gisêlda Castro Lemos de Freitas, no uso de suas atribuições regimentais que lhe são conferidas pela Lei Federal n.º 3.820/60 e;

**Considerando** solicitação da Farmacêutica Dra. Cláudia Marília da Fonseca Pereira – CRF/PE nº 04015;

**Resolve:**

Exonerar, a pedido, a Farmacêutica Dra. Cláudia Marília da Fonseca Pereira – CRF/PE nº 04015 da Comissão de Farmácia Comunitária do CRF/PE.

Recife, 17 de abril de 2017.

  
Dra. Gisêlda Castro Lemos de Freitas  
Presidente do CRF/PE

---