



SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL  
CONSELHO REGIONAL DE FARMÁCIA DO ESTADO DE PERNAMBUCO  
**PRESIDÊNCIA**  
Rua Amélia, 50 - Espinheiro – fone/Fax 3426-8540 RECIFE -PE

---

Recife, 25 de outubro de 2016.

**PORTARIA Nº 50/2016.**

A Presidente do Conselho Regional de Farmácia do Estado de Pernambuco e Distrito Estadual de Fernando de Noronha, **Dra. GISÊLDA CASTRO LEMOS DE FREITAS**, no uso de suas atribuições legais, de acordo com a Lei Federal nº 3.820/60, Regimento Interno do CRF/PE, e;

Considerando que através da Portaria 025/2016 foi instituída no Estado de Pernambuco a Comissão de Farmácia Estética deste CRF/PE para o biênio 2016/2017;

Resolve:

Nomear a Farmacêutica, **Dra. Isabella Santiago Ferreira**, inscrita neste Regional sob o nº **05297**, incluindo-a como Membro da **Comissão de Farmácia Estética** do CRF/PE para o biênio 2016/2017.

Dê Publicidade.

  
Dra. Gisêlda Castro Lemos de Freitas  
Presidente do CRF/PE

---