



SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL  
CONSELHO REGIONAL DE FARMÁCIA DO ESTADO DE PERNAMBUCO  
**PRESIDÊNCIA**  
Rua Amélia, 50 - Espinheiro – fone/Fax 3426-8540 RECIFE -PE

---

## PORTARIA Nº. 030/2016.

A PRESIDENTE DO CONSELHO REGIONAL DE FARMÁCIA DO ESTADO DE PERNAMBUCO E DISTRITO ESTADUAL DE FERNANDO DE NORONHA, Dra. GISÊLDA CASTRO LEMOS DE FREITAS, no uso de suas atribuições regimentais que lhe são conferidas pela Lei Federal n.º 3.820/60 e;

**Considerando** os artigos 37 e 38 do Regimento Interno a qual possibilita a criação de comissões assessoras para estudo e opiniões sobre assuntos profissionais que exijam conhecimento técnico específico;

**Considerando** a Deliberação 05/2014 do CRF/PE datada de 30/05/2014, a qual institui o Regimento Interno das Comissões Assessoras Profissionais do Conselho Regional de Farmácia do Estado de Pernambuco;


**Considerando** a Resolução 585/13 do Conselho Federal de Farmácia e a necessidade de assessoramento em assuntos relacionados à Análises Clínicas no Estado de Pernambuco;

### **Resolve:**

Nomear os Farmacêuticos abaixo, para integrarem a Comissão de Análises Clínicas do CRF/PE no biênio 2016/2017, a ser composta por:

Dr. Alexandre Tavares da Silva – CRF/PE n.º 01671  
Dr. Hélio Freitas da Cruz Júnior – CRF/PE n.º 01105  
Dr. Hugo Leonardo de Oliveira Cabral – CRF/PE n.º 02519  
Dr. Jurandi David da Silva – CRF/PE n.º 00485  
Dra. Ana Cláudia Guedes Silva Daher – CRF/PE n.º 01992

Recife, 26 de abril de 2016.

  
Dra. Gisêlda Castro Lemos de Freitas  
Presidente do CRF/PE

---