



SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL
CONSELHO REGIONAL DE FARMÁCIA DO ESTADO DE PERNAMBUCO
PRESIDÊNCIA
Rua Amélia , 50 - Espinheiro – fone/Fax 3426-8540 RECIFE -PE

PORTARIA Nº. 21/2016.

A PRESIDENTE DO CONSELHO REGIONAL DE FARMÁCIA DO ESTADO DE PERNAMBUCO E DISTRITO ESTADUAL DE FERNANDO DE NORONHA, Dra. GISÊLDA CASTRO LEMOS DE FREITAS, no uso de suas atribuições regimentais que lhe são conferidas pela Lei Federal n.º 3.820/60 e;

Considerando a Eleição da Comissão de Tomada de Contas para o biênio 2016/2017, ocorrida na Reunião Plenária realizada no dia 22 de janeiro de 2016, ficaram proclamados naquela ocasião como membros titulares os Conselheiros Aexalgina de Aguiar Tavares Rocha, Aldo César Passilongo da Silva e Sheila Elcielle D'Álmeida Arruda e, como suplente, Marcos André Cunha de Oliveira.

Considerando a eleição realizada pelos membros da Comissão de Tomada de Contas para o biênio 2016/2017, foi comunicado na Reunião Plenária realizada no dia em 26 de fevereiro de 2016, a eleição do Conselheiro Aldo César Passilongo da Silva para presidir aquela Comissão.

Diante de tais considerações, ficam proclamados os membros da Comissão de Tomada de Contas para o biênio 2016/2017 com seguinte composição:

Conselheiro Aldo César Passilongo da Silva – Presidente

Conselheira Aexalgina de Aguiar Tavares Rocha – Membro titular

Conselheira Sheila Elcielle D'Álmeida Arruda – Membro titular

Conselheiro Marcos André Cunha de Oliveira – Suplente

Recife, 29 de fevereiro de 2016.


Dra. GISÊLDA CASTRO LEMOS DE FREITAS
PRESIDENTE DO CRF/PE
