



SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL  
CONSELHO REGIONAL DE FARMÁCIA DO ESTADO DE PERNAMBUCO  
**PRESIDÊNCIA**  
Rua Amélia, 50 - Espinheiro – fone/Fax 3426-8540 RECIFE -PE

---

## PORTARIA Nº. 20/2016.

A PRESIDENTE DO CONSELHO REGIONAL DE FARMÁCIA DO ESTADO DE PERNAMBUCO E DISTRITO ESTADUAL DE FERNANDO DE NORONHA, Dra GISÊLDA CASTRO LEMOS DE FREITAS, no uso de suas atribuições regimentais que lhe são conferidas pela Lei Federal n.º 3.820/60 e;

**Considerando** os arts. 37 e 38 do Regimento Interno a qual possibilita a criação de comissões assessoras para estudo e opiniões sobre assuntos profissionais que exijam conhecimento técnico específico;

**Considerando** a Deliberação 05/2014 do CRF/PE datada de 30/05/2014 a qual institui o Regimento Interno das Comissões Assessoras Profissionais do Conselho Regional de Farmácia do Estado de Pernambuco;


**Considerando** a Resolução 585/13 do Conselho Federal de Farmácia e a necessidade de assessoramento em assuntos relacionados à Farmácia Clínica no Estado de Pernambuco;

### **Resolve:**

Nomear os Farmacêuticos abaixo, para integrarem a Comissão de Farmácia Clínica do CRF/PE no biênio 2016/2017, a ser composta por:

Dra. Jessica Priscila Avelino - CRF/PE n.º 4435  
Dra. Danielle Virginia D'Almeida Melo – CRF/PE n.º 5058  
Dra. Grace Kelly Cordeiro da Silva - CRF/PE n.º 4436  
Dra. Diana Mendonça Silva Guerra – CRF/PE n.º 1710  
Dra. Tamyris de Araújo Ferreira - CRF/PE n.º 4369  
Dra. Ítala Morgana Farias da Nóbrega - CRF/PE n.º 3125  
Dra. Renata Daniele Amaral de Medeiros - CRF/PE n.º 4910

Recife, 12 de Fevereiro de 2016.

  
Dra GISÊLDA CASTRO LEMOS DE FREITAS  
PRESIDENTE DO CRF/PE

---