



SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL
CONSELHO REGIONAL DE FARMÁCIA DO ESTADO DE PERNAMBUCO
PRESIDÊNCIA
Rua Amélia , 50 - Espinheiro – fone/Fax 3426-8540 RECIFE -PE

PORTARIA Nº. 18/2016.

A PRESIDENTE DO CONSELHO REGIONAL DE FARMÁCIA DO ESTADO DE PERNAMBUCO E DISTRITO ESTADUAL DE FERNANDO DE NORONHA, Dra GISÊLDA CASTRO LEMOS DE FREITAS, no uso de suas atribuições regimentais que lhe são conferidas pela Lei Federal n.º 3.820/60 e;

Considerando os arts. 37 e 38 do Regimento Interno a qual possibilita a criação de comissões assessoras para estudo e opiniões sobre assuntos profissionais que exijam conhecimento técnico específico;

Considerando a Deliberação 05/2014 do CRF/PE datada de 30/05/2014 a qual institui o Regimento Interno das Comissões Assessoras Profissionais do Conselho Regional de Farmácia do Estado de Pernambuco;

Considerando a necessidade de assessoramento em assuntos relacionados ao âmbito da oncologia/cancerologia no Estado de Pernambuco;

Resolve:

Nomear os Farmacêuticos abaixo, para integrarem a Comissão de Oncologia do CRF/PE no biênio 2016/2017, a ser composta por:

Dra. Tataba Fernanda Lopes de Souza – CRF/PE n.º 2565
Dra. Liziane Elene Pinheiro França – CRF/PE n.º 3730
Dra. Sandra Maria Asfora Hazin - CRF/PE n.º 3006
Dr. Jarisson Diógenes Guilherme da R. Martins – CRF/PE n.º 3304
Dra. Maria Cecília Alcântara de Sousa - CRF/PE n.º 3513
Dr. Douglas Tavares de Albuquerque - CRF/PE n.º 3487

Recife, 12 de Fevereiro de 2016.


Dra GISÊLDA CASTRO LEMOS DE FREITAS
PRESIDENTE DO CRF/PE
