



SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL  
CONSELHO REGIONAL DE FARMÁCIA DO ESTADO DE PERNAMBUCO  
**PRESIDÊNCIA**  
Rua Amélia , 50 - Espinheiro – fone/Fax 3426-8540 RECIFE -PE

---

## PORTARIA Nº. 17/2016.

**A PRESIDENTE DO CONSELHO REGIONAL DE FARMÁCIA DO ESTADO DE PERNAMBUCO E DISTRITO ESTADUAL DE FERNANDO DE NORONHA**, Dra GISÊLDA CASTRO LEMOS DE FREITAS, no uso de suas atribuições regimentais que lhe são conferidas pela Lei Federal n.º 3.820/60 e;

**Considerando** os arts. 37 e 38 do Regimento Interno a qual possibilita a criação de comissões assessoras para estudo e opiniões sobre assuntos profissionais que exijam conhecimento técnico específico;

**Considerando** a Deliberação 05/2014 do CRF/PE datada de 30/05/2014 a qual institui o Regimento Interno das Comissões Assessoras Profissionais do Conselho Regional de Farmácia do Estado de Pernambuco;


**Considerando** a necessidade de assessoramento em assuntos relacionados ao âmbito da saúde pública em Pernambuco;

### **Resolve:**

Nomear os Farmacêuticos abaixo, para integrarem a Comissão de Saúde Pública do CRF/PE no biênio 2016/2017, a ser composta por:

Dr. Hermias Veloso da Silveira Filho - CRF/PE n.º 841  
Dra. Marise Matwijszyn - CRF/PE n.º 3299  
Dr. José Orlando Sousa da Silva – CRF/PE n.º 4304  
Dra. Viviane Martins Arruda – CRF/PE n.º 3437  
Dr. Leonardo de Barros Lima – CRF/PE n.º 3417  
Dra. Luana Pires Holanda Teixeira – CRF/PE n.º 3319

Recife, 11 de Fevereiro de 2016.

  
Dra GISÊLDA CASTRO LEMOS DE FREITAS  
PRESIDENTE DO CRF/PE

---