



SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL  
CONSELHO REGIONAL DE FARMÁCIA DO ESTADO DE PERNAMBUCO  
**PRESIDÊNCIA**  
Rua Amélia, 50 - Espinheiro – fone/Fax 3426-8540 RECIFE -PE

---

## PORTARIA Nº. 16/2016.

A PRESIDENTE DO CONSELHO REGIONAL DE FARMÁCIA DO ESTADO DE PERNAMBUCO E DISTRITO ESTADUAL DE FERNANDO DE NORONHA, Dra GISÊLDA CASTRO LEMOS DE FREITAS, no uso de suas atribuições, que lhe são conferidas pela Lei Federal n.º 3.820/60, Regimento Interno desta Autarquia Federal e;

**Considerando** os arts. 37 e 38 do Regimento Interno a qual possibilita a criação de comissões assessoras para estudo e opiniões sobre assuntos profissionais que exijam conhecimento técnico específico;

**Considerando** a Deliberação 05/2014 do CRF/PE datada de 30.05.2014 que institui o Regimento Interno das Comissões Assessoras Profissionais do Conselho Regional de Farmácia do Estado de Pernambuco;

**Considerando** a necessidade deste Regional manter em atividade a Comissão voltada para assuntos relativos a Indústria Farmacêutica em Pernambuco;

### **Resolve:**

Nomear os Farmacêuticos abaixo, para integrarem a Comissão de Indústria Farmacêutica do CRF/PE no biênio 2016/2017, passando a ser composta por:

Dra. Flávia Sales Lopes do Nascimento – CRF/PE n.º 2600

Dr. Cleverson Luiz dos Santos Vigo - CRF/PE n.º 4539

Dr. Caueh Nunes Jovino – CRF/PE n.º 3559

Dr. Bruno Aires dos Santos – CRF/PE n.º 3206

De ciência e publicidade;

Recife, 10 de Fevereiro de 2016.

Dra GISÊLDA CASTRO LEMOS DE FREITAS  
PRESIDENTE DO CRF/PE

---