



SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL
CONSELHO REGIONAL DE FARMÁCIA DO ESTADO DE PERNAMBUCO
Rua Amélia, 50 - Espinheiro – RECIFE/PE - CEP: 52020-150 - PABX (81) 3426-8540
C.N.P.J. 09.822.982/0001-71

1 **ATA DA REUNIÃO ORDINÁRIA DA DIRETORIA DO CONSELHO**
2 **REGIONAL DE FARMÁCIA DO ESTADO DE PERNAMBUCO,**
3 **REALIZADA EM 27 DE JUNHO DE 2016.** Ao vigésimo sétimo dia de
4 junho de 2016 realizou-se a reunião ordinária da diretoria do Conselho
5 Regional de Farmácia do Estado de Pernambuco – CRF/PE, com a
6 presença de todos os Diretores: Dra. GISÊLDA CASTRO LEMOS DE
7 FREITAS – Presidente, Dra. JOYCE NUNES DOS SANTOS – Vice-
8 presidente e Dr. LEANDRO DE ALBUQUERQUE MEDEIROS –
9 Secretário Geral. A sessão foi iniciada às 14 horas. Dando continuidade à
10 reunião, foram discutidos e aprovados pelos presentes os seguintes
11 assuntos: **1. CAMPANHA "FARMÁCIA DO BEM".** Conforme pedido
12 de apoio feito pela farmacêutica Dra. Andréa Apolinário à presidência, e,
13 após realização de cotações de preços, foi autorizada a confecção de 30
14 camisetas para a campanha de cunho solidário "Farmácia do Bem", que
15 está sendo realizada por profissionais farmacêuticos e estudantes de
16 farmácia. **2. CURSO DE CAPACITAÇÃO EM FARMÁCIA**
17 **HOSPITALAR.** Realizado pelo CFF e com apoio do CRF-PE, ficou
18 decidido que o referido curso terá 300 vagas para o público-alvo de
19 profissionais farmacêuticos e estudantes de farmácia a partir do 8º período,
20 com carga-horária de 72h e chancelado pela Fundação Brasileira de
21 Ciências Farmacêuticas, com início no dia 08 de julho e acontecerá no
22 auditório da Uninassau (instituição parceira). **3. MARCHA EM DEFESA**
23 **DA SAÚDE, DA SEGURIDADE SOCIAL E DA DEMOCRACIA.**
24 Ficou decidido que a presidente Gisêlda Lemos e o assessor da diretoria
25 Hermias Veloso, também membro da Comissão de Saúde Pública
26 participarão do evento convocado pelo Conselho Nacional de Saúde e com
27 apoio do CFF, que ocorrerá em Brasília, no dia 06 de julho. **4.**
28 **COBRANÇA DA ANUIDADE DOS FARMACÊUTICOS EM**
29 **ATRASSO.** Foi definido que o setor de comunicação emitirá uma nota aos
30 farmacêuticos, em débitos com suas anuidades 2016, para regularização da
31 situação por meio de negociação (parcelamento) com a entidade. Em uma
32 segunda etapa, será enviado e-mail aos farmacêuticos que não se
33 regularizarem em um período de 30 dias. Em uma terceira etapa, seguirá
34 uma carta pelos correios, reforçando a questão, com emissão do boleto para
35 pagamento. Nada mais havendo a tratar a reunião foi encerrada, da qual, na
36 qualidade de Secretário Geral, eu, Leandro de Albuquerque Medeiros,
37 lavrei a respectiva ata que assino com os demais Diretores presentes.
38 Recife, 27 de junho de 2016.